

# CHIRURGIA GUIDATA

ELEMENT E CONTACT PF 3.5-PF 4.5 / L 6.5-L 12.5, TUTTI I COLLETTI



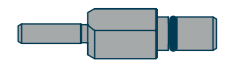
**Cricchetto dinamometrico MONO\***  
Lega di titanio



**Chiave di guida MONO\***  
Acciaio inossidabile



**Guide sleeve**  
Acciaio inossidabile



**Seating instrument for guide sleeves**  
Acciaio inossidabile

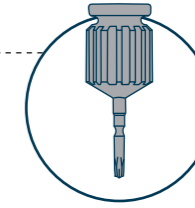
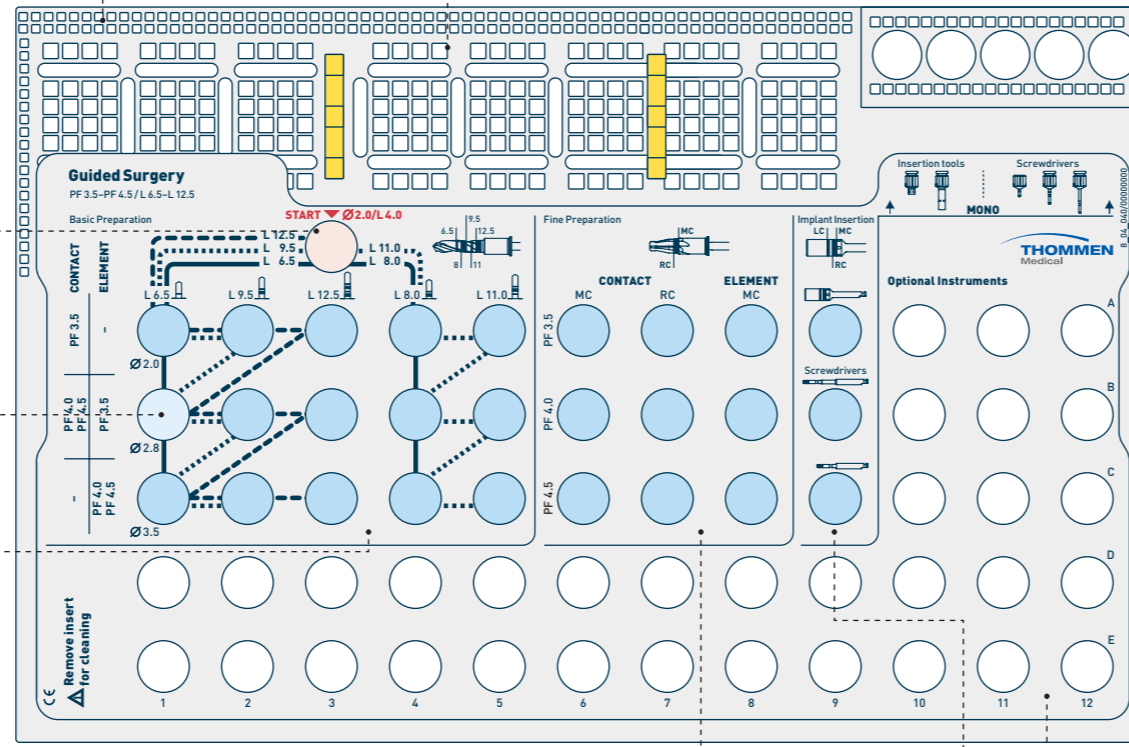
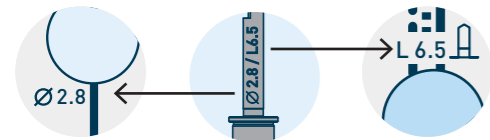
Lunghezza mm 5.0  
Ø 4.8 3.04.080 Q4

Ø 4.8 3.04.100

**Cassetta per chirurgia guidata 1.04.020**

! Sono previsti alloggiamenti specifici per la disposizione degli strumenti; fare riferimento allo stelo dello strumento e all'inserto grafico.

Esempio:

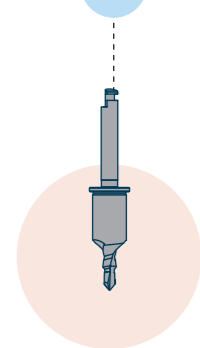


**Insetore MONO\***  
Acciaio inossidabile/PEEK

**Cacciavite MONO\***  
Acciaio inossidabile/PEEK

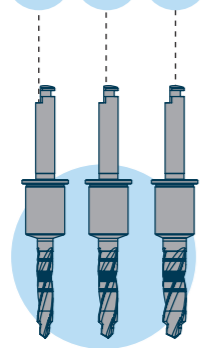
3.03.162 3.03.163

3.03.165 3.03.166 3.03.167



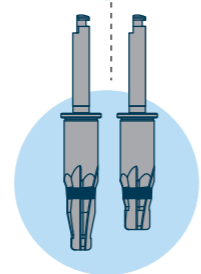
**Fresa iniziale per preparazione di base, guidata**

Acciaio inossidabile	
<b>L 4.0</b>	
Lunghezza mm	28.5
Ø 2.0	3.04.110



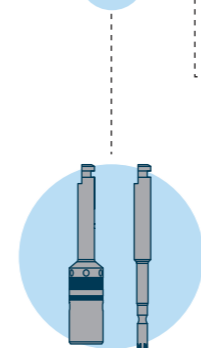
**Frese elicoidali e fresa pilota VECTOdrill™ per preparazione di base, guidate**

Acciaio inossidabile					
<b>L 6.5</b>	<b>L 9.5</b>	<b>L 12.5</b>	<b>L 8.0</b>	<b>L 11.0</b>	
Lunghezza mm	31.5	34.5	37.5	33.0	36.0
Ø 2.0	3.04.111	3.04.113	3.04.115	3.04.112	3.04.114
Ø 2.8	3.04.121	3.04.123	3.04.125	3.04.122	3.04.124
Ø 3.5	3.04.131	3.04.133	3.04.135	3.04.132	3.04.134



**Frese per profilo per preparazione di precisione, guidate**

Acciaio inossidabile			
<b>CONTACT MC</b>	<b>CONTACT RC</b>	<b>ELEMENT MC</b>	
Lunghezza mm	34.0	32.5	30.5
Ø 3.5	3.04.171	3.04.161	3.04.151
Ø 4.0	3.04.172	3.04.162	3.04.152
Ø 4.5	3.04.173	3.04.163	3.04.153



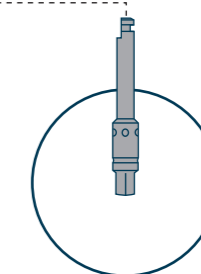
**Implant Insertion adapter, guided**

Acciaio inossidabile			
<b>Adapter, guided</b>	<b>Screwdriver, short</b>	<b>Screwdriver, extra short</b>	
Lunghezza mm	25.5	22.0	17.0
	3.04.090	3.03.501	3.03.500



! Max 20 cicli di applicazione (chirurgia, pulizia, sterilizzazione) per strumenti da taglio. In caso di ulteriori cicli di sterilizzazione non viene garantita la funzionalità del prodotto.

! Raffreddamento durante la fresatura, circa 5° C / 41° F.



**Strumenti opzionali\***

Oltre agli alloggiamenti dal design specifico, sono previsti ulteriori alloggiamenti in cui disporre gli strumenti a seconda della necessità.

\* Strumenti standard (visitare il sito [www.ifu-tm.com/THM61141](http://www.ifu-tm.com/THM61141))